



GUÍA TÉCNICO

Torre de Comando da Transmissão de Caminhão: Falhas, Troca e Manutenção

Guia técnico VADEN da torre de comando da transmissão de caminhões:
sintomas, diagnóstico, etapas de troca, torques, ajustes e manutenção.

Uma das frases que mais ouvimos no campo é esta: "A caixa de mudanças está boa, mas não engata marcha." Na maioria das vezes o problema não está nas engrenagens, e sim na interface mais crítica entre a mão do motorista e a caixa de câmbio — na torre de comando da transmissão, popularmente conhecida como torre de câmbio. Em veículos comerciais pesados, a torre transmite mecanicamente o movimento de seleção e de engate aos eixos dos garfos dentro da transmissão e, na maioria das caixas modernas, também aloja as válvulas de gama (range) e de meia marcha (splitter) acionadas por ar comprimido. Quando a torre se desgasta, o veículo não perde tração; o motorista é que não encontra a marcha. Uma alavanca que escapa para neutro na partida, a passagem de 5ª para 6ª que não entra na rampa ou uma válvula de gama que trava com pressão de ar baixa são falhas que em muitas frotas acabam registradas como "revisão de caixa", quando na verdade se trata de um serviço de torre de poucas horas. Este guia reúne notas práticas colhidas em campo para conhecer a torre, diagnosticar corretamente, não perder o ajuste durante a desmontagem e montagem e prolongar sua vida útil.

Nota E-E-A-T: Este documento foi preparado pela equipe técnica VADEN, que atua em sistemas pneumáticos e órgãos de transmissão de veículos comerciais pesados, com base em retornos de serviço de campo, análises de devoluções em garantia e testes de validação de produção. Os valores apresentados são faixas de referência típicas. Para uma combinação específica de chassi, motor e transmissão, os valores exatos de torque, pressão e ajuste devem sempre ser confirmados no manual de serviço atualizado do fabricante do veículo/transmissão. **Última atualização: setembro de 2026.** O dimensionamento dos componentes baseia-se na família de normas internacionais pertinente (ISO/EN/DIN/SAE) e na especificação OE do fabricante.

O que é a torre de comando da transmissão (torre de câmbio)?

Função e princípio de funcionamento

A torre de comando da transmissão (torre de câmbio) é a unidade mecânico-pneumática aparafusada à tampa superior da caixa de mudanças que transmite o movimento de seleção (select) e de engate (shift) vindo da alavanca ou dos cabos de comando aos eixos dos garfos de marcha dentro da transmissão e que, na maioria das aplicações comerciais pesadas, também aloja o comando pneumático com as válvulas de gama e de meia marcha.

O princípio de funcionamento baseia-se em um movimento de dois eixos. Quando o motorista move a alavanca para a esquerda ou para a direita, o dedo (finger / eixo seletor) dentro da torre gira e escolhe sobre qual eixo de garfo vai atuar; ao empurrar a alavanca para frente ou para trás, esse mesmo eixo desliza axialmente, retira o eixo do garfo selecionado de seu alojamento e o pressiona contra o sincronizador. Para que esses dois movimentos não se misturem, o corpo da torre possui pinos de bloqueio (interlock) e um sistema de recentragem por mola; quando a mola de recentragem enfraquece, a alavanca não encontra o seu plano e o motorista diz que "a alavanca não fica no centro".

Em caixas comerciais pesadas de 12 a 16 marchas à frente, a torre é também um bloco de distribuição pneumática. O sinal vindo do interruptor de splitter no manípulo aciona a válvula de meia marcha da torre; a passagem no desenho em H aciona a válvula de gama (range). Como a válvula de gama é acionada por um trinco ou uma corrediça mecânica dentro da torre, o

desgaste da torre também compromete a mudança de gama — este é o ponto mais confundido no campo. Essa arquitetura é conceitualmente a mesma em caixas do tipo ZF, do tipo Eaton e nas equivalentes da série G da Mercedes; a diferença está na disposição das válvulas e nas medidas de curso. A alimentação pneumática normalmente é derivada do circuito auxiliar da válvula de proteção de quatro circuitos do tipo Knorr-Bremse ou Wabco, e espera-se ar seco, já processado pelo secador.

- **Corpo da torre (tampa superior):** Alumínio ou ferro fundido; assenta sobre a tampa da transmissão com junta e é a superfície de referência do mecanismo interno.
- **Eixo de seleção e engate (dedo/finger):** Elemento principal que transmite o movimento de dois eixos aos eixos dos garfos.
- **Pinos e placa de bloqueio (interlock):** Impedem que duas marchas entrem ao mesmo tempo.
- **Mola e pistão de recentragem:** Devolvem a alavanca ao plano neutro; nos tipos com assistência pneumática funcionam com ar.
- **Válvula de gama (range) e válvula de meia marcha (splitter):** Gerenciam a passagem entre gama baixa/alta e as marchas intermediárias.
- **Rótulas esféricas / alavancas de fixação dos cabos:** Pontos onde se conectam os cabos de comando sob a cabine ou o comando por hastes.
- **Retentores, O-rings e jogo de juntas:** Evitam vazamento de óleo e de ar; é o item mais frequentemente renovado da torre.
- **Respiro (breather) e conexões pneumáticas:** Equilíbrio de pressão interna e alimentação pneumática.

Diferença entre torre mecânica e torre com assistência pneumática

As torres totalmente mecânicas são usadas principalmente nos segmentos de distribuição e construção, em caixas de 6 a 9 marchas à frente: não possuem válvulas internas e todo o movimento é feito pela força do braço do motorista. Já as torres com assistência pneumática (servo shift) são padrão em cavalos mecânicos de longa distância; elas fornecem apoio de ar ao movimento de engate para reduzir o esforço na alavanca. O caráter das falhas é diferente entre as duas: na torre mecânica a reclamação costuma ser folga e dureza, enquanto na torre pneumática são atraso, vazamento e inoperância total com pressão de ar baixa.

Sistemas de comando direto e de comando remoto (por cabos)

No comando direto, a alavanca de câmbio assenta diretamente sobre a torre; como a suspensão da cabine também balança a alavanca, esse tipo é mais utilizado em cabines com o motor em posição dianteira. No comando remoto, há dois cabos do tipo bowden ou um mecanismo de hastes entre a torre e a alavanca. Nos sistemas por cabo, boa parte das reclamações de "não engata marcha" não vem da torre, e sim de um cabo de comando alongado ou com o fio interno desfiado. Antes de decidir pela troca da torre, medir a folga do cabo é o filtro mais eficaz contra a substituição desnecessária de peças.

O equivalente em caixas de comando eletrônico (AMT)

Nas transmissões automatizadas, a torre clássica dá lugar a um módulo atuador eletropneumático montado sobre o mesmo corpo. Nele, os cilindros de seleção e engate, os sensores de posição e as válvulas solenoides ficam reunidos em um único bloco. O princípio mecânico é o mesmo, mas o diagnóstico deixa de ser feito pelo tato na alavanca e passa a ser feito por código de falha e dados do sensor de posição. As verificações mecânicas deste guia também valem para os módulos AMT; entretanto, antes da desmontagem é obrigatório ler a calibração do atuador e a pressão do sistema com o equipamento de diagnóstico.

Tipo de torre	Aplicação típica	Comando	Válvula de gama/splitter	Caráter de falha marcante
Torre totalmente mecânica	Distribuição, construção, caixas de 6-9 marchas	Alavanca direta	Nenhuma ou somente gama	Folga, dureza, fadiga de mola
Torre com assistência pneumática (servo shift)	Cavalos mecânicos de longa distância, 12-16 marchas	Cabo ou haste	Gama + meia marcha	Vazamento de ar, mudança atrasada
Torre de comando remoto por cabo	Cabine alta, chassi com cabine basculante	Duplo cabo bowden	Gama + meia marcha	Diagnóstico errado por alongamento do cabo
Atuador eletropneumático (AMT)	Cavalos mecânicos e ônibus modernos	ECU + solenoide	Bloco de válvulas integrado	Perda de calibração, falha de sensor
Torre de corpo fundido para serviço severo	Mineração, conjunto cavalo-reboque, off-road	Direto ou por haste	Gama dupla	Afrouxamento de parafusos por vibração

A confirmação do número da peça é indispensável: Mesmo em dois veículos com o mesmo chassi e o mesmo código de motor, o tipo de transmissão, a posição da válvula de gama e a geometria de fixação dos cabos podem ser diferentes. Antes de encomendar a torre, confirme em conjunto o código da caixa na etiqueta de identificação da transmissão, o número de fundição/peça gravado na torre e, se houver, a referência OE do fabricante. A escolha feita apenas pelo ano-modelo do veículo resulta em "o desenho das marchas não confere" após a montagem e é a maior causa de devolução de torres.

Sintomas de falha e diagnóstico

As falhas de torre raramente aparecem sozinhas; costumam estar entrelaçadas com o cabo de comando, o tratamento de ar e o ajuste da embreagem. A tabela a seguir relaciona os sintomas mais frequentes no campo com as causas prováveis e as primeiras etapas de verificação. Concluir todas essas verificações antes de desmontar a torre reduz sensivelmente o custo de mão de obra e de peças desnecessárias.

Sintoma	Causa provável	Verificação / Confirmação
Folga excessiva na alavanca, alavanca balançando em neutro	Desgaste da rótula esférica, fadiga da mola de recentragem, folga na bucha	Com o motor desligado e o veículo devidamente imobilizado, movimente a alavanca em todas as direções; meça manualmente a folga do eixo na entrada da torre e compare com o movimento livre na ponta do cabo
Marcha entra com dificuldade ou não se encontra o plano	Desgaste do pino de bloqueio, ajuste do cabo fora de posição, embreagem não desacopla totalmente	Confirme primeiro a folga do pedal e o curso de desacoplamento da embreagem; em seguida compare o ajuste de comprimento do cabo com a medida do fabricante
Marcha salta sozinha para neutro (principalmente sob carga)	Esfera/mola de travamento do eixo do garfo fraca, dedo da torre desgastado, coxim do motor deteriorado	Anote se o problema se repete sob carga; ao desmontar a torre, procure desgaste em degrau na superfície de contato do dedo e verifique a oscilação dos coxins
Gama alta/baixa não muda, alavanca trava no desenho em H	Falha da válvula de gama, umidade/corrosão dentro da válvula, pressão de alimentação baixa	Leia a pressão de ar do sistema com manômetro; desconecte a linha de alimentação da válvula e verifique se há pressão; questione a vida útil do cartucho do secador
Meia marcha (splitter) não funciona ou muda com atraso	Válvula do splitter vazando, interruptor do manípulo com defeito, água na linha de ar	Teste o sinal do interruptor do manípulo; procure vazamento com água e sabão na saída da válvula; drene a água da linha
Vazamento de óleo da transmissão ao redor da torre	Junta da torre esmagada, retentor do eixo endurecido, trinca no corpo	Limpe a superfície e, após um curto teste de rodagem, identifique o ponto de vazamento; verifique os torques dos parafusos e procure trincas no corpo
Ruído contínuo de vazamento de ar na torre	Vazamento no O-ring/corpo da válvula, conexão frouxa, retentor do pistão interno	Com o sistema pressurizado e o motor desligado, faça o teste com água e sabão; repita separadamente nas posições de neutro, gama e splitter
A alavanca não retorna ao centro depois de engatar	Mola de centragem quebrada, pistão pneumático de centragem obstruído	Com a torre desmontada, meça o comprimento livre da mola; nos tipos pneumáticos, aplique ar controlado na linha de centragem e observe o retorno livre do pistão

É a torre ou o cabo de comando? Método de diferenciação

A separação mais prática é esta: desconecte os cabos de comando sob a cabine da alavanca da torre e movimente a alavanca da torre diretamente com a mão. Se a alavanca da torre define planos nítidos e as marchas entram uma a uma, com precisão, a torre está boa; o problema vem do cabo, do mecanismo da alavanca ou da suspensão da cabine. Se ao movimentar a alavanca da torre com a mão ainda se percebe folga, atrito ou perda de plano, a unidade da torre é suspeita. Esse teste leva dez minutos e é a barreira mais forte contra a troca errada de peças.

Isolamento do lado pneumático

Em reclamações de gama e splitter, o primeiro ponto a verificar não é a torre, e sim o tratamento de ar. Se o secador já cumpriu sua vida útil, a umidade transportada na linha incha o carretel plástico dentro da válvula e a trava por completo em clima frio. Se sai água na drenagem do reservatório, a falha volta em pouco tempo mesmo que a válvula da torre seja trocada. Avalie o valor da pressão por um manômetro de teste conectado à entrada da válvula, não pelo indicador da cabine; se houver diferença significativa entre as duas leituras, existe restrição na linha.

Registro durante o teste de rodagem

Boa parte das falhas de torre depende da temperatura e da carga: uma caixa que funciona bem a frio e salta para neutro na temperatura de trabalho aponta para causas diferentes de uma caixa que engata duro em qualquer condição. No teste de rodagem, anote qual marcha, sob qual carga, em qual temperatura de transmissão e sob qual pressão de sistema apresentou o problema. Esses três dados são a informação mais decisiva para distinguir uma falha de torre de uma falha de sincronizador; sem registro, a taxa de retrabalho nos diagnósticos sobe visivelmente.

Leitura complementar

Para uma visão técnica em linguagem simples deste assunto, consulte o artigo de referência em [Wikipedia](#). Confirme sempre os valores e procedimentos específicos com os dados de serviço do fabricante do veículo.

Etapas de substituição / instalação

Equipamento de proteção individual e segurança do trabalho: Luvas de trabalho, óculos de proteção e calçado com biqueira de aço são obrigatórios. Estacione o veículo em piso plano, desligue a ignição, desconecte a chave geral da bateria, posicione os calços nas rodas e aplique o freio de estacionamento. Se a cabine for basculada, trave a haste de segurança da cabine. Antes de trabalhar nas linhas pneumáticas, alivie a pressão do sistema pelo método indicado pelo fabricante — desconectar uma conexão sob pressão causa lesões graves. Não trabalhe com o óleo da transmissão quente.

- 1 Prepare o veículo e confirme a falha uma última vez:** Antes de desmontar, movimente a alavanca com a mão e confirme a reclamação mais uma vez; anote a sensação atual dos planos para poder comparar depois.
- 2 Alivie a pressão e desconecte a bateria:** Esvazie o circuito de ar e desligue a chave geral. Em veículos AMT também pode ser necessário colocar o sistema em modo de serviço com o equipamento de diagnóstico.
- 3 Abra o acesso:** Bascule a cabine ou remova os revestimentos internos, a tampa do túnel e o fole. Guarde os parafusos e cliques removidos agrupados.

- 4 Desconecte as linhas de ar e os conectores elétricos identificando cada um:** Etiquete cada mangueira. Use tampões cegos ou pano limpo para evitar a entrada de poeira nas conexões abertas e nas pontas das mangueiras; boa parte das falhas pneumáticas nasce da sujeira que entra durante a montagem.
- 5 Remova os cabos de comando ou o mecanismo de hastes:** Registre a posição das porcas de ajuste com um marcador ou por medição; não dobre o cabo em ângulo agudo e pendure-o em um ponto fixo.
- 6 Coloque a transmissão em neutro:** Antes de remover a torre, certifique-se de que a caixa está definitivamente em neutro. Em uma torre removida com marcha engatada, o dedo sai forçado do eixo do garfo e o alinhamento na montagem se torna impossível.
- 7 Afrouxe os parafusos da torre progressivamente:** Afrouxe em sequência cruzada, sem soltar totalmente em uma única volta, de modo a evitar o empenamento do corpo. Nos tipos com parafusos de comprimentos diferentes, registre as posições em um croqui.
- 8 Levante a torre na vertical:** Levante sem forçar lateralmente, garantindo que o dedo saia limpo do alojamento do eixo do garfo. Cubra imediatamente a abertura da transmissão com um pano limpo; até mesmo um pedaço de junta que caia dentro pode condenar a caixa.
- 9 Limpe e inspecione as superfícies de assentamento:** Remova os resíduos da junta antiga sem riscar a superfície. Se houver desgaste excessivo nos alojamentos dos eixos dos garfos, esfera de travamento quebrada ou limalha metálica, a troca da torre isoladamente não será suficiente; é necessário inspecionar o interior da caixa.
- 10 Instale a torre nova com junta nova e aplique o torque:** Use a junta seca ou com o material de vedação indicado pelo fabricante. Aperte os parafusos em sequência cruzada e progressivamente até o torque especificado pelo fabricante; não aperte por estimativa.
- 11 Conecte os cabos, faça o ajuste e valide:** Ajuste o comprimento do cabo de comando conforme a medida do fabricante, conecte as linhas de ar de acordo com as etiquetas, pressurize o sistema e faça o teste de vazamento com água e sabão. Experimente todas as marchas uma a uma com o motor desligado e, em seguida, faça um teste de rodagem sem carga e com carga.

Pontos de atenção (erros frequentes)

O erro mais caro: Remover ou instalar a torre com a transmissão engatada. Em uma montagem feita sem alinhar o dedo com o alojamento do eixo do garfo, o mecanismo é forçado quando os parafusos são apertados; no primeiro teste de rodagem, ou se perde o plano ou o eixo do garfo entorta. Nesse caso, a falha deixa de vir da torre e passa a vir do interior da caixa, e o custo se multiplica.

Contaminação da linha de ar: Deixar as pontas das mangueiras removidas expostas leva poeira e umidade ao corpo da válvula. Boa parte dos problemas de mudança de gama que

aparecem uma semana depois da instalação de uma torre nova decorre da sujeira que entrou no sistema durante a montagem. Se o cartucho do secador já cumpriu sua vida útil, avalie sua substituição junto com a torre.

- **Reutilizar a junta:** Uma junta esmagada vaza após o primeiro ciclo térmico; o jogo de juntas e O-rings deve ser renovado a cada desmontagem.
- **Torque por estimativa:** Em torres com corpo de alumínio apertadas "no tato" é comum espanar a rosca e empenar o corpo; use torquímetro.
- **Pular o ajuste do cabo:** Em veículos que recebem torre nova e ficam com o ajuste antigo do cabo, o desenho das marchas se desloca e o cliente acredita que a peça está defeituosa.
- **Ignorar o teste de vazamento:** Em veículos sem teste com água e sabão após a montagem, o circuito de ar esvazia durante a noite e o problema volta na manhã seguinte como "o veículo não sai do lugar".
- **Não verificar o nível de óleo:** Alguma perda de óleo durante a desmontagem é normal; o nível deve ser completado conforme o método indicado pelo fabricante.
- **Desconsiderar o ajuste da embreagem:** Com uma embreagem que não desacopla totalmente, nenhuma torre engata marcha corretamente; trocar a torre não resolve essa falha, apenas a adia.
- **Pular a verificação dos coxins do motor e da transmissão:** Um coxim deteriorado altera a geometria de comando nos sistemas por cabo e encurta a vida da torre nova.
- **Instalar uma válvula de tipo diferente:** Uma válvula de gama visualmente semelhante, mas com curso ou número de circuitos diferente, cria risco de engate duplo na caixa.

Valores técnicos e pontos de verificação

Os valores a seguir são faixas de referência típicas, comumente encontradas em aplicações de veículos comerciais pesados; variam conforme a marca, o modelo e o tipo de transmissão. Na prática, prevalece sempre o manual de serviço atualizado do fabricante do veículo e da transmissão.

Parâmetro	Faixa de referência típica	Observação
Pressão de trabalho do sistema (circuito auxiliar)	7,5 – 9,5 bar (aproximadamente 110 – 138 psi)	A pressão de corte varia conforme o fabricante
Pressão mínima de trabalho da válvula da torre	aproximadamente 5,0 – 6,0 bar (73 – 87 psi)	Abaixo disso a mudança de gama torna-se pouco confiável
Queda de pressão admissível (10 minutos, estático)	na ordem de 0,1 – 0,3 bar	Queda maior é indício de vazamento
Temperatura de trabalho do óleo da transmissão	aproximadamente 70 – 110 °C	Aproxima-se do limite superior em tração pesada
Tolerância de temperatura ambiente na região da torre	faixa de -40 °C a +120 °C	Determina a vida útil das juntas elastoméricas
Folga livre da alavanca de câmbio (em neutro)	da ordem de poucos mm; oscilação perceptível não é aceitável	Avalie em conjunto com o ajuste do cabo e das rótulas

Parâmetro	Faixa de referência típica	Observação
Tolerância de ajuste do cabo de comando	$\pm 1 - 2$ mm em relação à medida do fabricante	Valor fora de ajuste provoca deslocamento do desenho das marchas
Diâmetro interno da linha de ar (linha de comando típica)	4 – 8 mm	Linha estrangulada gera atraso na mudança

Conexão	Faixa de torque típica	Nota de aplicação
Parafusos do corpo da torre – tampa da transmissão (M8)	aproximadamente 20 – 30 Nm	Em sequência cruzada, em duas etapas
Parafusos do corpo da torre (M10)	aproximadamente 40 – 55 Nm	Em corpo de alumínio, não force o limite superior
Parafusos de fixação da válvula de gama/splitter	aproximadamente 8 – 15 Nm	Aperto excessivo empena o corpo da válvula
Conexões pneumáticas	aproximadamente 10 – 20 Nm	Use a vedação prevista pelo fabricante em vez de fita de rosca
Braçadeira e porca de ajuste do cabo de comando	aproximadamente 15 – 25 Nm	Após o ajuste, trave a contraporca

Dica de aplicação: Aperte os parafusos da torre em duas etapas – primeiro até cerca de metade do torque alvo e depois até o valor final. Em torres com corpo de alumínio, ir direto ao torque total de uma só vez faz com que a superfície da junta não assente uniformemente e provoca microvazamentos no primeiro ciclo térmico. Faça o aperto com a transmissão fria.

- Após a montagem, experimente todas as marchas uma a uma com o motor desligado e, em seguida, em marcha lenta.
- Com o sistema pressurizado e o motor desligado, faça o teste de vazamento com água e sabão nas posições de neutro, gama baixa e gama alta, separadamente.
- Anote quanto a pressão de ar caiu em um veículo que passou a noite parado.
- Confirme que o orifício do respiro (breather) da torre está aberto e limpo.
- Após o teste de rodagem, limpe a região da torre e verifique novamente se há vazamento de óleo.
- Confirme mais uma vez o ajuste do cabo de comando após o teste de rodagem; pode haver acomodação na primeira carga.
- Registre a data de troca do cartucho do secador no histórico de serviço.

Manutenção e vida útil

A torre de comando da transmissão é uma unidade de longa vida quando montada corretamente e alimentada com ar limpo; os três principais fatores que encurtam sua vida são o ar sujo e úmido, o cabo de comando desajustado e o esforço contínuo vindo de coxins deteriorados. A torre não deve ser tratada como uma peça de desgaste, e sim como um

indicador da saúde do sistema: se o mesmo veículo apresenta falha de torre pela segunda vez, o problema não está na torre, e sim no sistema que a alimenta.

- **A cada manutenção periódica:** Inspeção visualmente a região da torre — procure sudação de óleo, mangueira trincada e conexões frouxas.
- **Cartucho do secador de ar:** Substitua no intervalo previsto pelo fabricante. A manutenção do secador determina diretamente a vida útil da válvula da torre.
- **Drenagem dos reservatórios:** Em sistemas com drenagem manual, esvazie os reservatórios de ar regularmente; a cor e a quantidade da água que sai dão uma ideia do estado do secador.
- **Cabo de comando e rótulas:** Verifique a folga pelo menos uma vez por ano; aplique graxa nos pontos permitidos pelo fabricante.
- **Coxins do motor e da transmissão:** Verifique deterioração e trincas; um coxim ruim cansa rapidamente até uma torre nova.
- **Óleo da transmissão:** Respeite o nível e o intervalo de troca; nível baixo acelera o desgaste dos garfos e dos sincronizadores e isso se reflete na torre.
- **Hábito de condução:** Procurar a marcha forçando a alavanca é o comportamento que provoca o desgaste mais rápido no dedo da torre e nos pinos de bloqueio; não deixe esse item de fora nos treinamentos de frota.
- **Intervenção rápida após vazamento:** Uma pequena sudação de óleo pode se transformar em queda de nível em poucos milhares de quilômetros e em uma falha muito mais cara.

Na prática, em veículos com tratamento de ar bem mantido e ajuste de cabo verificado, a torre pode funcionar sem problemas até o período de revisão geral do veículo. Em contrapartida, em um cavalo mecânico cujo secador é negligenciado, a mesma unidade gera reclamações muito mais cedo. Por isso, planejar a troca da torre não como um reparo isolado, mas como um pequeno pacote de serviço que inclui o tratamento de ar, o ajuste do comando e a verificação dos coxins, reduz sensivelmente a taxa de retrabalho.

A família de produtos de torre de comando da transmissão (torre de câmbio) VADEN ORIGINAL é fabricada de modo a cobrir os tipos mecânicos, com assistência pneumática e com válvulas de gama/meia marcha amplamente utilizados em aplicações de veículos comerciais pesados, tendo como base as medidas de curso OE, os pacotes de vedação com juntas e O-rings e os testes de validação sob pressão. Ao escolher a torre adequada ao seu veículo, verifique em conjunto o código do tipo de transmissão e o número da peça da unidade atual; em nosso catálogo, as opções de torre, válvula e jogo de juntas em estoque e o suporte de aplicação da equipe técnica VADEN estão sob o mesmo teto.