



TECHNISCHER LEITFADEN

Einspritzpumpe: Symptome, Wechsel & Wartung im Lkw-Diesel

Schwerer Start, Leistungsverlust am Berg, schwarzer Rauch? Die Einspritzpumpe im Lkw-Diesel bringt Kraftstoff zeitgenau zu den Injektoren. Diagnose und Wechsel.

vaden.com.tr · vadenoriginal.com · Ausgabe: September 2026 · Nutzfahrzeug (LKW · Sattelzugmaschine · Bus)

Die Leistung, die Wirtschaftlichkeit und die Abgasfahne eines schweren Nutzfahrzeug-Dieselmotors hängen allesamt an einer einzigen Frage: Gelangt die richtige Kraftstoffmenge mit dem richtigen Druck zum richtigen Zeitpunkt zum Injektor? Die Baugruppe, die diese Aufgabe übernimmt, ist die Kraftstoffeinspritzpumpe – im Werkstattalltag oft schlicht Dieselpumpe genannt. Wird diese Pumpe in einer Sattelzugmaschine oder einem Bus schwach, ist das Ergebnis nicht nur „ein bisschen weniger Kraft“: schweres Anspringen, Leistungsverlust am Berg, schwarzer oder weißer Rauch, unrunder Leerlauf und steigender Kraftstoffverbrauch treten als Kettenreaktion auf. Dieser Leitfaden führt für schwere Dieselfahrzeuge die Funktionsweise der Einspritzpumpe, die Fehlerdiagnose, die korrekte Austauschpraxis und die sicheren technischen Werte in der Sprache der Praxis zusammen.

Dieser Leitfaden wurde vom technischen Team von VADEN erstellt, das über Fertigungs- und Feldserviceerfahrung bei Dieselkraftstoffsystemen für schwere Nutzfahrzeuge verfügt, und auf technische Richtigkeit geprüft. Die hier angegebenen Werte sind allgemeine und sichere Richtwerte für verbreitete schwere Nutzfahrzeugsysteme; für exakte, fahrzeug-, motor- und pumpenspezifische Werte ziehen Sie stets das entsprechende OE-Servicehandbuch heran (z. B. Servicebulletins von Bosch und des Pumpenherstellers). Letzte Aktualisierung: September 2026. Die Bauteilauslegung basiert auf der einschlägigen internationalen Normenfamilie (ISO/EN/DIN/SAE) und der OE-Spezifikation des Herstellers.

Was ist die Einspritzpumpe (Dieselpumpe)? Aufgabe und Funktionsprinzip

Die Einspritzpumpe (Dieselpumpe) ist die Hochdruckpumpe, die im schweren Nutzfahrzeug-Dieselmotor den Niederdruck-Kraftstoff aufnimmt, auf Hochdruck bringt und ihn bei jedem Arbeitstakt des Motors in der richtigen Menge und mit dem richtigen Zeitpunkt an die Injektoren oder an die gemeinsame Kraftstoffleitung (Rail) fördert. Beim Diesel erfolgt die Zündung nicht über eine Zündkerze, sondern durch die Verdichtungstemperatur im Zylinder; deshalb ist die Einspritzung des Kraftstoffs mit sehr hohem Druck und präziser Zeitsteuerung – und damit die gesamte Verbrennung – die Aufgabe dieser Pumpe. Die Pumpe wird über ein Zahnrad oder eine Kupplung (Antriebsverbindung) vom Motor angetrieben und dreht synchron mit der Kurbelwelle. Im schweren Diesel arbeitet diese Baugruppe nach der Logik von Reihen-, Verteiler- und Common-Rail-Pumpen des Bosch-Typs; die Produktgruppe VADEN Kraftstoffsystem umfasst die Serviceteile rund um diese Baugruppe – Überströmventil, Antriebskupplung, Pumpenleitung und Reparatursatz der Einspritzpumpe sowie Förderpumpe, Handpumpe, Einspritzleitungen und Kraftstofffilterteile.

Eine Einspritzpumpe ist kein Einzelteil, sondern ein zusammenwirkendes Teilsystem. Die Hauptkomponenten sind:

- **Pumpengehäuse und Druckelemente:** Der Kolben/Plunger (bei Reihen- und CP-Typen) oder die Rotorgruppe (bei Verteilertypen), der den Kraftstoff auf Hochdruck bringt.
- **Förderpumpe (Feed-/Transferpumpe):** Die Niederdruckstufe, die den aus dem Tank kommenden Kraftstoff mit Vordruck in den Hochdruckbereich fördert; bei vielen Typen im Inneren der Pumpe untergebracht.

- **Überström-/Overflow-Ventil:** Das Ventil, das den Druck in der Rücklaufleitung und den Druck der Fördergalerie auf einem bestimmten Wert hält und überschüssigen Kraftstoff in den Tank zurückführt.
- **Zeitsteuerungsmechanismus (Timing):** Der Mechanismus, der den Einspritzzeitpunkt nach Drehzahl und Last einstellt; beim mechanischen Typ die Verstellvorrichtung, beim elektronischen Typ das Steuergerät.
- **Antriebskupplung/-zahnrad:** Die Verbindung, die die Pumpe synchron mit dem Motor koppelt und die Drehbewegung überträgt.

Reihen-, Verteiler- und Common-Rail: die drei Haupttypen

Bei Reihenpumpen (in-line, z. B. Äquivalent der Bosch-P/PE-Familie) gibt es für jeden Zylinder ein eigenes Plunger-Element; sie sind in großen schweren Dieselmotoren verbreitet, die hohen Druck und Haltbarkeit verlangen. Bei Verteilerpumpen (Äquivalent des VE-Typs) versorgt ein einziges Verteilerelement alle Zylinder der Reihe nach; sie sind kompakter und für die mittlere Leistungsklasse geeignet. Die Common-Rail-Hochdruckpumpe (Äquivalent des CP-Typs) hingegen fördert den Kraftstoff mit sehr hohem Druck in eine gemeinsame Leitung (Rail); über Einspritzmenge und -zeitpunkt entscheidet nicht die Pumpe, sondern die elektronisch gesteuerten Injektoren. Die große Mehrheit moderner schwerer Nutzfahrzeuge der Klassen EURO 5/6 verfügt über ein Common-Rail-System.

Warum ist die Aufgabe des Überströmventils (Overflow) entscheidend?

Das Überströmventil ist ein Bauteil, das von vielen Nutzern übersehen wird, aber die Stabilität des Systems unmittelbar bestimmt. Seine Aufgabe ist es, überschüssigen Kraftstoff im Förderkreis kontrolliert in den Tank zurückzuführen, um so den Galeriedruck konstant zu halten, und durch diesen Durchfluss ständig Kraftstoff durch die Pumpe zu leiten, wodurch sowohl Kühlung als auch Entlüftung gewährleistet werden. Wird das Überströmventil schwach, sinkt der Galeriedruck; im warmen Betrieb kommt es zu Leistungsverlust und Lufteinschluss (Luftblasen in der Kraftstoffleitung); ist das Ventil verstopft, wird der Rücklauf eingeschränkt und das Druckgleichgewicht gestört.

OE-äquivalente Typen und Fahrzeug-Motor-Zuordnung

Ausschlaggebend für die richtige Pumpenauswahl sind: Motorfamilie, Systemtyp (Reihe/Verteiler/Common-Rail), Antriebsverbindung sowie geforderte Fördermenge/geforderter Druck. Die folgende Tabelle ist eine orientierende Zuordnung für verbreitete schwere Nutzfahrzeugplattformen.

Fahrzeugfamilie (Beispiel)	Motorfamilie	Typisches System / Pumpentyp	Tendenz
Mercedes-Benz Actros / Antos	OM 470 / OM 471	Common-Rail (Äquivalent CP-Typ) oder PLD-Pumpe-Düse	Sehr hoher Druck, elektronisch
Volvo FH / FM , Renault T	D11 / D13	Pumpe-Düse / Common-Rail (Äquivalent)	Hoher Druck, elektronisch
Scania R / S	DC13 / DC16	PDE / XPI Common-Rail-Äquivalent	Hoher Druck (in neuer Generation Umstieg auf XPI)

Fahrzeugfamilie (Beispiel)	Motorfamilie	Typisches System / Pumpentyp	Tendenz
MAN TGX / TGS	D26 (D2676)	Common-Rail (Äquivalent CP-Typ)	Hoher Druck, elektronisch
Ältere Lkw-Generation / Baumaschine	Mechanischer Diesel	Reihe (Äquivalent P/PE-Typ) oder Verteiler (Äquivalent VE-Typ)	Mechanisch, mittlerer Druck
Bus / Midibus (mechanische Generation)	Verschiedene	Reihen- oder Verteiler-Äquivalent	Mechanische Zeitsteuerung

Diese Tabelle dient nur der Orientierung. Selbst im gleichen Fahrzeug können Motorvariante, Baujahr, Emissionsklasse (EURO 3/4/5/6) und Pumpentyp eine andere Baugruppe erfordern. Bestellen Sie das genaue Äquivalent erst nach einem Abgleich mit dem Motorcode des Fahrzeugs und der OE-Teilenummer der ausgebauten Originalpumpe. Einspritzpumpen sind präzise kalibrierte Baugruppen; wird eine falsche Nummer eingebaut, springt der Motor möglicherweise gar nicht an oder nimmt mit der Zeit Schaden.

Fehlersymptome und Diagnose

Die meisten Einspritzpumpenfehler lassen sich in drei Hauptgruppen einordnen: **unzureichender Kraftstoffdruck/-durchsatz, Lufteinschluss und Förderprobleme** sowie **gestörte Verbrennungsqualität (Rauch, Leistungsverlust)**. Der entscheidende Punkt ist: Dasselbe Symptom (etwa schweres Anspringen oder schwarzer Rauch) kann von der Pumpe, vom Injektor, vom Kraftstofffilter ebenso wie von einem einfachen Luftleck herrühren. Deshalb sollte die Diagnose durchgeführt werden, indem das System isoliert wird, bevor die teure Pumpe ausgebaut wird.

Symptom	Mögliche Ursache	Prüfung / Verifizierung
Motor springt schwer oder gar nicht an	Luft in der Kraftstoffleitung, verstopfter Kraftstofffilter, schwache Förderpumpe, Defekt des Überströmventils	Zuerst mit der Handpumpe (Priming) entlüften; Filterwechsel und Förderdruck prüfen; Rail-/Galeriedruck auslesen
Deutlicher Leistungsverlust am Berg / unter Last	Niedriger Hochdruck, verschlissener Plunger/verschlissenes Element, niedriger Galeriedruck, eingeschränkter Kraftstofffluss	Kraftstoffförderdruck und (bei Common-Rail) Rail-Druck unter Last messen; Filter- und Ansaugleitungseinschränkung ausschließen
Schwarzer Rauch aus dem Auspuff	Übermäßiger/unzeitiger Kraftstoff, gestörtes Einspritzbild, falsche Zeitsteuerung, Injektordefekt	Injektoren und Zeitsteuerung prüfen; vor Verdacht auf die Pumpe Injektor und Luftfilter ausschließen
Weißer/bläulicher Rauch aus dem Auspuff, verzögerte Zündung beim Start	Unzureichender Druck oder späte Zeitsteuerung, Wasser im Kraftstoff, bei Kälte nicht verbrennender Kraftstoff	Zeitsteuerung und Förderdruck prüfen; über den Wasserabscheider prüfen, ob Wasser/Schmutz im Kraftstoff ist

Symptom	Mögliche Ursache	Prüfung / Verifizierung
Unrunder Leerlauf, Zittern / Absterben des Motors	Ungleichmäßige Versorgung zwischen den Zylindern, Lufteinschluss, Instabilität von Überströmventil/Regler	Beobachten, ob Luftblasen in der Rücklaufleitung sind; Stabilität des Galerie-/Rail-Drucks überwachen
Erhöhter Kraftstoffverbrauch, übermäßiger Rücklauf	Verschlissenes Element, undichtes Ventil, Verstellung des Überström-/Druckreglers	Rücklaufmenge messen; übermäßiger Rücklauf weist auf innere Leckage hin
Kraftstoffleck / Nässe rund um die Pumpe	Verschlossene Dichtung/O-Ring, gelockerte Verschraubung, beschädigte Dichtstelle	Verbindungen und Bereiche von Wellendichtring/Dichtung auf sauberer Fläche auf Leckage prüfen

Das Symptom Lufteinschluss (Luft in der Kraftstoffleitung) erkennen

Ein Dieselmotorsystem duldet keine Luft; schon das kleinste Ansaugleck auf der Förderseite zieht Luft ein, und die Pumpe beginnt, statt Kraftstoff Luft zu verdichten. Treten schweres Anspringen, Absterben während des Betriebs und Unregelmäßigkeit im Leerlauf gemeinsam auf, suchen Sie zuerst nach dem Luftleck: gelöster Kraftstofffilterkopf, verschlossener O-Ring, gerissene Kraftstoffleitung oder entleerter Wasserabscheider sind die häufigsten Übeltäter. Sichtbare Blasen im Kraftstoff, der in einem durchsichtigen Leitungsstück zirkuliert, sind ein eindeutiger Beweis. Bevor Sie die Pumpe verdächtigen, entlüften Sie das System mit der Handpumpe (Priming) vollständig und prüfen Sie, ob das Problem fortbesteht.

Das Symptom unzureichende Leistung / unzureichender Druck erkennen

Leistungsverlust unter Last ist die erste Warnung. Doch bevor Sie die Pumpe verurteilen, schließen Sie die Förderkette aus: Ein verstopfter Kraftstofffilter, eine eingeschränkte Ansaugleitung oder eine schwache Förderpumpe verursachen dasselbe Symptom, indem sie verhindern, dass genügend Kraftstoff in den Hochdruckbereich gelangt. Sind Förderdruck und (im Common-Rail-System) Rail-Druck normal und ist der Filter sauber, rührt der Leistungsverlust höchstwahrscheinlich von einem verschlossenen Druckelement oder von innerer Leckage her.

Das Symptom Wasser-/Schmutzschaden im Kraftstoff erkennen

Einspritzpumpen arbeiten mit Toleranzen im Mikrometerbereich und werden vom Kraftstoff geschmiert; deshalb sind Wasser und Schmutz im Kraftstoff ihre größten Feinde. Wasser zerstört den Schmierfilm und führt zu Korrosion und Verschleiß an Plunger- und Ventilflächen, Schmutz führt zu Riefen und Verstopfung. Treten ständige Wasseransammlung im Wasserabscheider, frühzeitige Verstopfung des Filters und Rost/Verschleiß an den inneren Pumpenflächen gemeinsam auf, ist die Grundursache ein Mangel an sauberem Kraftstoff; nur die Pumpe zu tauschen, ruiniert auch die neue Pumpe kurzfristig, solange die Ursache nicht behoben ist.

Weiterführende Informationen

Einen allgemein verständlichen technischen Überblick zu diesem Thema finden Sie im Referenzartikel auf [Wikipedia](#). Prüfen Sie konkrete Werte und Verfahren stets anhand der Serviceunterlagen des Fahrzeugherstellers.

Austausch- / Einbauschritte

Die folgenden Schritte sind eine allgemeine Reihenfolge für schwere Diesel (Lkw/Sattelzugmaschine/Bus); ziehen Sie stets die Werte für Zeitsteuerung, Drehmoment und Prozedur aus dem Servicehandbuch des Fahrzeugs und der Pumpe heran. Der Austausch der Einspritzpumpe ist hinsichtlich Zeitsteuerung und Sauberkeit eine heikle Arbeit; wenn Sie unsicher sind, arbeiten Sie mit einer autorisierten Diesel-Fachwerkstatt zusammen.

Verwenden Sie persönliche Schutzausrüstung: Tragen Sie Schutzbrille und kraftstoffbeständige Handschuhe. Dieseldieselkraftstoff ist schädlich für Haut und Augen; in Common-Rail-Systemen ist der Leitungsdruck sehr hoch (mehrere hundert bar), und nadelfein austretender Kraftstoff kann in die Haut eindringen und schwere Verletzungen verursachen. Lassen Sie vor Beginn der Demontage den Systemdruck gemäß Herstelleranweisung ab, lassen Sie Motor und Umgebung abkühlen; halten Sie in der Nähe von Kraftstoff kein offenes Feuer/keine Funken.

- 1 Fahrzeug sichern:** Auf ebenem Boden abstellen, verkeilen, Zündung ausschalten, Minuspol der Batterie abklemmen. Im Common-Rail-System die Warte-/Ablassprozedur des Herstellers durchführen, damit der Hochdruck abgebaut wird.
- 2 Motor in der Zeitstellung fixieren (bei mechanischem/Zahnradantrieb):** Die Zeitmarken (Kurbelwelle und Pumpe) bestimmen und Zylinder 1 auf OT oder die Referenzstellung des Herstellers bringen. Lösen Sie den Antrieb nicht, ohne diese Stellung festgehalten zu haben – eine falsche Zeitsteuerung lässt den Motor nicht anspringen oder beschädigt ihn.
- 3 Kraftstoffleitungen und Verbindungen markieren:** Vorlauf, Rücklauf (Überström), Hochdruckrohre, elektrische Steckverbinder und ggf. Zeitgebersensoren fotografieren und beschriften. Verwenden Sie Hochdruckrohre niemals durch erneutes Biegen wieder.
- 4 Leitungen lösen und Öffnungen verschließen:** Alle Kraftstoffleitungen trennen; jede offen bleibende Öffnung (Pumpe, Rohr, Injektor) mit sauberem Stopfen/Deckel verschließen. Schon der kleinste in das System gelangende Schmutz gefährdet die neue Pumpe.
- 5 Antriebsverbindung lösen:** Die Mutter der Kupplung/des Zahnrads nach der Methode des Herstellers lösen. Beim Zahnradantrieb Zeitmarken und Zahnflankenspiel notieren; geeigneten Abzieher verwenden, nicht mit Schlägen erzwingen.
- 6 Alte Pumpe entnehmen:** Befestigungsschrauben lösen, die Pumpe abstützen und absenken. Die Pumpe ist schwer und mit Kraftstoff gefüllt; seien Sie auf Kippen und Auslaufen vorbereitet.
- 7 Montagefläche und Kreislauf reinigen:** Reste der alten Dichtung/des alten O-Rings auf der Flanschfläche entfernen. Erneuern Sie bei dieser Gelegenheit Kraftstofffilter und Wasserabscheider; bei Störungen durch verschmutzten Kraftstoff auch die Reinigung von Tank und Leitungen erwägen.

- 8 Neue Pumpe und neue Dichtung einbauen:** Verwenden Sie stets eine neue Dichtung/einen neuen O-Ring. Die Pumpe einsetzen und die Befestigungsschrauben auf das Herstellerdrehmoment stufenweise und über Kreuz anziehen (typische Bereiche siehe Abschnitt „Technische Werte“).
- 9 Zeitsteuerung einstellen:** Beim Zahnrad-/Kupplungsantrieb die Zeitmarken exakt ausrichten; bei mechanischen Pumpen den vom Hersteller vorgegebenen Einspritzvorlauf/die statische Zeitsteuerung einstellen. Im elektronischen System bei Bedarf mit dem Diagnosegerät eine Adaption/Kalibrierung durchführen.
- 10 Hochdruck- und Niederdruckleitungen anschließen:** Die Hochdruckrohre mit korrektem Drehmoment und spannungsfrei anschließen. Vorlauf- und Rücklaufleitung (Überström) in der richtigen Richtung anschließen; sicherstellen, dass Überströmventil und Rücklaufleitung frei sind.
- 11 Entlüften und erste Inbetriebnahme:** Das System mit der Handpumpe (Priming) vollständig entlüften; bei Bedarf über die Entlüftungsschraube ablassen, bis sauberer Kraftstoff austritt. Motor starten, alle Verbindungen auf Kraftstoffleckage prüfen, Leerlauf, Rauch und Galerie-/Rail-Druck beobachten.

Zu beachten (häufige Fehler)

Sauberkeit zu unterschätzen ist der teuerste Fehler. Einspritzpumpe und Injektoren sind Baugruppen mit Mikrometertoleranzen; Staub, Sand oder Fasern, die beim Ausbau in das System gelangen, ruinieren die neue Pumpe und die Injektoren in kurzer Zeit. Verschließen Sie jede offene Öffnung sofort, verwenden Sie saubere Handschuhe und eine saubere Werkbank, spülen Sie die Leitungen statt mit Druckluft mit sauberem Kraftstoff.

Lösen Sie im Common-Rail-System keine Verbindung, solange Leitungsdruck anliegt. Nadelfein unter Hochdruck austretender Diesel dringt in die Haut ein und verursacht schwere Gewebeschäden. Führen Sie vor der Demontage die Druckablass- und Warteprozedur des Herstellers durch und tragen Sie eine Schutzbrille.

- **Der Trugschluss „Rauch/Leistungsverlust = Pumpe defekt“:** Dasselbe Symptom kommt auch vom Injektor, Kraftstofffilter, Luftfilter oder einem Luftleck. Schließen Sie die Förderkette und die Injektoren aus, bevor Sie die teure Pumpe tauschen.
- **Starten ohne vollständige Entlüftung:** Im System verbliebene Luft führt zu schwerem Anspringen und Absterben; führen Sie das Priming mit der Handpumpe lückenlos durch und stellen Sie sicher, dass in der Rücklaufleitung keine Blasen verbleiben.
- **Ausbau ohne Festhalten der Zeitsteuerung:** Beim mechanischen/Zahnradantrieb den Antrieb zu öffnen, ohne die Zeitmarken zu notieren, führt beim Einbau zu falschem Vorlauf und Nichtanspringen.
- **Die Quelle des verschmutzten Kraftstoffs ignorieren:** Liegt ein Wasser-/Schmutzschaden vor, reicht es nicht, nur die Pumpe zu tauschen; ohne Reinigung von Filter, Wasserabscheider und ggf. Tank/Leitungen geht auch die neue Pumpe kaputt.

- **Hochdruckrohre wiederverwenden/biegen:** Einmal angezogene Hochdruckrohre und Dichtringe werden nach erneutem Biegen undicht; erneuern Sie sie an den vom Hersteller empfohlenen Stellen.
- **Überström-/Rücklaufleitung vernachlässigen:** Eine verstopfte oder falsch angeschlossene Rücklaufleitung stört den Galeriedruck und führt zu Leistungsverlust und Instabilität; prüfen Sie Überströmventil und Rücklauf.

Technische Werte und Kontrollpunkte

Die folgenden Werte sind allgemeine/sichere Richtwerte für verbreitete Dieselmotorsysteme schwerer Nutzfahrzeuge. Kritische Werte wie Druck, Zeitsteuerung und Drehmoment **variieren je nach Fahrzeug-, Motor- und Pumpenmodell erheblich**; ziehen Sie für die exakte Zahl stets das entsprechende Servicehandbuch heran. Insbesondere Common-Rail-Drücke und Zeitsteuerungswinkel sind motorspezifisch.

Parameter	Typischer / sicherer Richtwert	Hinweis
Druck der Förder- (Niederdruck-)leitung	~ einige bar (z. B. Bereich 3–6 bar)	Systemabhängig; empfindlich gegenüber Förderpumpe und Filtereinschränkung
Einspritzdruck Reihen-/Verteilerpumpe	~ Größenordnung einige hundert bar	Abhängig von Typ und Injektoröffnungsdruck; modellspezifisch
Common-Rail-Betriebsdruck	~ Größenordnung 1000–2500+ bar	Je nach EURO-Klasse und Motor; sehr hoch – sicherheitskritisch
Überström- / Galeriedruck	Vom Hersteller festgelegter konstanter Wert	Das Überströmventil hält diesen Druck; ist er niedrig, Leistungsverlust/Lufteinschluss
Kraftstofftemperatur (Rücklauf)	Darf nicht übermäßig ansteigen	Hohe Rücklauftemperatur kann Zeichen für innere Leckage/Verschleiß sein
Wassergehalt im Kraftstoff	So niedrig wie möglich; Wasserabscheider regelmäßig entleeren	Wasser ist der zerstörerischste Faktor für die Pumpe

Die obigen Druckgrößenordnungen dienen nur der Veranschaulichung; die tatsächlichen Werte unterscheiden sich je nach Motorfamilie und Emissionsklasse erheblich. Die Emissions- und Leistungsanforderungen von Dieseleinspritzsystemen werden in der EU im Rahmen von EURO 5/6 (z. B. (EG) 595/2009 und zugehörige Durchführungsverordnungen) definiert; Pumpen- und Einspritzeinstellungen werden vom Hersteller so kalibriert, dass sie diesen Anforderungen entsprechen. Regionale Vorschriften und die Werte des Fahrzeugherstellers haben stets Vorrang.

Typisches Montagedrehmoment und Anzugsreihenfolge

Das Drehmoment der Pumpenbefestigungsschrauben und der Antriebsmutter variiert je nach Schraubengröße, -klasse (8.8/10.9) und Konstruktion. Die folgenden Werte sind nur ein **allgemeiner Richtwert**; für exaktes Drehmoment und exakte Anzugsreihenfolge unbedingt das Fahrzeug-/Pumpenhandbuch verwenden. Für Hochdruckrohr-Verschraubungen ist das vom Hersteller angegebene spezielle Drehmoment zwingend.

Verbindung (Größe / Klasse)	Typischer Trockendrehmoment-Bereich	Hinweis
M8 / 8.8 (Flanschschraube)	~22–25 Nm	Allgemeiner Richtwert
M10 / 8.8 (Flanschschraube)	~43–48 Nm	Allgemeiner Richtwert
M10 / 10.9	~60–65 Nm	Hochfeste Schraube
M12 / 8.8	~75–85 Nm	Allgemeiner Richtwert
Hochdruckrohr- Verschraubung	Modellspezifisch (Handbuchwert)	Zu festes Anziehen reißt Rohr/Verschraubung, zu loses undicht

Ziehen Sie die Befestigungsschrauben nicht in einem Zug an, sondern stufenweise (z. B. 50 % – 100 %) und über Kreuz. Das sorgt für ein gleichmäßiges Aufliegen der Flanschfläche und für Dichtheit. Bei zahnradgetriebenen Pumpen zusätzlich das Zahnflankenspiel (Backlash) und die Zeitmarken gemäß Handbuch prüfen; die Hochdruckrohre spannungsfrei und auf der richtigen Trasse anschließen.

Schnelle Kontrollpunkte im Feld

- Entleeren Sie den Wasserabscheider regelmäßig; beobachten Sie die austretende Flüssigkeit auf Wasser-/Schmutzansammlung – chronisches Wasser bedeutet den frühen Tod der Pumpe.
- Halten Sie das Wechselintervall des Kraftstofffilters ein; ein früh verstopfender Filter ist ein Zeichen für verschmutzten Kraftstoff oder Algen/Schlamm.
- Beobachten Sie den Rauch im Leerlauf und unter Last: Schwarzer Rauch deutet auf übermäßigen/unzeitigen Kraftstoff hin, weißer/blauer Rauch auf unzureichenden Druck oder späte Zeitsteuerung.
- Prüfen Sie, ob in der Rücklaufleitung (Überström) Luftblasen sind; Blasen weisen auf ein Luftleck auf der Ansaugseite hin.
- Prüfen Sie Pumpen- und Leitungsverbindungen auf sauberer Fläche auf Leckage; schon die kleinste Nässe ist eine fortschreitende Undichtigkeit.

Wartung und Lebensdauer

Die Lebensdauer der Einspritzpumpe hängt weitgehend von einer einzigen Sache ab: der Sauberkeit des Kraftstoffs. Wasser und Schmutz sind die beiden Hauptfeinde, die die mikrometergenauen Flächen abnutzen und den Schmierfilm zerstören. Kommen dazu rechtzeitige Filterwartung und die Erhaltung der korrekten Zeitsteuerung, wird die Pumpe zu einer sehr langlebigen Baugruppe. Eine Routine, die die vorbeugende Wartung einfach hält, verlängert sowohl die Lebensdauer der Pumpe als auch der dahinterliegenden Injektor- und Fördersysteme.

- **Täglich / vor der Fahrt:** Wasserabscheider entleeren, Kraftstoffleckage per Sichtprüfung kontrollieren, beim ersten Start Rauch und Leerlauf beobachten. Verwenden Sie hochwertigen und sauberen Kraftstoff.

- **Bei den regelmäßigen Wartungen:** Kraftstofffilter und Wasserabscheider-Element im Herstellerintervall erneuern, Förderdruck bewerten, Leitungen und Verschraubungen auf Leckage prüfen.
- **Kraftstoffqualität:** Meiden Sie nicht normgerechten, wasserhaltigen oder verschmutzten Kraftstoff; bei langen Standzeiten kann es zu Wasserkondensation und mikrobiellem Schlamm im Tank kommen – achten Sie auf Tankhygiene.
- **Zeitsteuerung und Einstellung:** Prüfen Sie, dass beim mechanischen System die Zeitsteuerungs-/Vorlaufeinstellung erhalten ist und beim elektronischen System kein Fehlereintrag im Diagnosegerät vorliegt.
- **Überströmventil und Rücklaufkreis:** Bei Leistungsverlust oder Instabilität Überströmventil und Rücklaufleitung prüfen; der Defekt eines billigen Bauteils kann die teure Pumpe zu Unrecht verdächtigen lassen.

Treten verschlissenes Element, undichtes Ventil und ein durch innere Leckage bedingter dauerhafter Leistungsverlust/übermäßiger Rücklauf gemeinsam auf, ist die Zeit für eine Überholung (Overhaul) oder den Austausch der Pumpe gekommen. Da Einspritzpumpen eine Kalibrierung auf speziellen Prüfständen erfordern, ist die Überholung eine Fachaufgabe; in vielen schweren Nutzfahrzeuganwendungen ist der Austausch einer kalibrierten Komplettbaugruppe die zuverlässigere und in den Gesamtkosten besser vorhersehbare Lösung. In diesem Fall verlängert die gemeinsame Erneuerung von Kraftstofffilter, Wasserabscheider und bei Bedarf Überströmventil samt Reparatursatz die Lebensdauer deutlich, indem sie ein erneutes Auftreten des Fehlers verhindert. Das Fördersystem vor der Pumpe und die Injektoren dahinter sind Teile derselben Kette; für ein gesundes Ergebnis bewerten Sie diese Komponenten als Ganzes.

Die richtige Einspritzpumpe auswählen und die VADEN-Lösung

Nach korrekter Diagnose, sauberem Kraftstoff und einem sorgfältigen Einbau ist entscheidend, dass das eingebaute Teil die Toleranzen und die Belastbarkeit der OE-typischen Konstruktion erfüllt. Die Produktgruppe VADEN Einspritzpumpe (Dieselpumpe) – Überströmventil (Overflow), Antriebskupplung, Pumpenleitung und Reparatursätze – umfasst die Serviceteile von Reihen-, Verteiler- und Common-Rail-Pumpenbaugruppen des Bosch-Typs in schweren Diesel-Lkw, Sattelzugmaschinen und Bussen und wurde entwickelt, um die sicheren technischen Werte dieses Leitfadens und die Erwartungen aus der Praxis zu erfüllen; es genügt, das für Ihren Bedarf passende Teil zusammen mit der Fahrzeug- und Motorzuordnung als Ganzes im Zusammenspiel mit der Produktgruppe VADEN Kraftstoffsystem – Förderpumpe, Handpumpe, Einspritzleitungen und Kraftstofffilterteile – auszuwählen.

Zugehörige Produktkategorie: Einspritzpumpe