



GUÍA TÉCNICA

Cilindros de mando de cambio del camión

Cambios duros o marchas que saltan solas en la caja del camión: los cilindros de mando de cambio (Schaltzylinder) suelen ser la causa. Diagnóstico y cambio.

En los camiones pesados, la dureza de los cambios, la imposibilidad de engranar una marcha o el salto de marchas por sí solo suele apuntar a un mismo lugar: los cilindros de mando de cambio (Schaltzylinder) montados sobre la caja de cambios. El conductor tira de la palanca, pero el vehículo "no entra en marcha"; al detenerse en el arcén y abrir el capó, encuentra un silbido de aire en la parte superior, un cilindro que pierde aceite o un tubo de aire aflojado. Esta guía aborda el tema de principio a fin —desde los síntomas de avería hasta los pasos de sustitución, y desde los valores técnicos hasta la vida útil de mantenimiento— de forma útil para el mecánico, el técnico de mantenimiento de flotas y el recambista que lidian con estos cilindros en el taller.

Este documento ha sido preparado por el equipo técnico de VADEN con base en la experiencia de campo y el conocimiento de fabricación de equivalentes OE. Los rangos de par, presión y tolerancia indicados son una referencia general; para el valor exacto debe tomarse como base el manual de servicio OE del vehículo y de la caja de cambios. Última actualización: septiembre de 2026. El dimensionamiento de los componentes se basa en la familia de normas internacionales pertinente (ISO/EN/DIN/SAE) y la especificación OE del fabricante.

¿Qué son los cilindros de mando de cambio / Shifting de la caja de cambios? Función y principio de funcionamiento

El cilindro de mando de cambio de la caja de cambios (Schaltzylinder) es el actuador neumático que realiza los cambios de marcha con ayuda de aire comprimido (neumático) en la caja de cambios de un camión de carga, y convierte la orden del conductor o de la unidad de control de cambio en un movimiento mecánico hacia la horquilla de cambio situada dentro de la caja.

Su principio de funcionamiento es esencialmente sencillo: el aire comprimido, dirigido a través de las electroválvulas (bloque de válvulas de control de cambio), entra en la cámara de un lado del cilindro y empuja el pistón. El vástago empujador (varilla) unido al pistón está conectado al riel/horquilla de cambio dentro de la caja; esa horquilla, a su vez, desplaza el manguito del sincronizador correspondiente y hace engranar el piñón. Al suministrar aire a la cámara opuesta, el pistón se desplaza en sentido contrario y la marcha se pone en punto muerto o se pasa a otro escalón. En las cajas automáticas y semiautomáticas (AMT) estas órdenes provienen de la TCU, mientras que en las cajas mecánicas/asistidas por neumática provienen directamente de la palanca del conductor.

En los camiones pesados, estos cilindros pueden ser de simple efecto (single-acting, con retorno por muelle) o de doble efecto (double-acting); en algunos sistemas se emplean cilindros independientes para el split (grupo alto/bajo) y para el cambio de range. Los cilindros de rangeover y splitter también pertenecen a esta misma familia.

- **Cuerpo del cilindro (cylinder body):** Generalmente de fundición de aluminio; aloja las cámaras de aire y el asiento del pistón.
- **Pistón y vástago empujador (rod):** El elemento que empuja el aire; está conectado a la horquilla de cambio directamente o a través de un enlace.

- **Elementos de estanqueidad:** Retén/junta tórica del pistón, rascador del vástago y juntas del cuerpo — las piezas de desgaste más críticas del sistema.
- **Muelle (en los tipos de simple efecto):** Muelle de retorno que hace regresar el pistón cuando se corta el aire.
- **Orificios de conexión de aire:** Racores/conexiones de manguera que van al bloque de válvulas.
- **Sensor de posición (en algunas AMT):** Sensor de retroalimentación que comunica la posición de la marcha a la TCU.

Diferencia entre el mando neumático y la palanca manual

En una caja manual clásica, el conductor hace engranar el piñón directamente con la fuerza de la palanca. En los sistemas de mando neumático, en cambio, el conductor solo da la orden; el aire comprimido genera la fuerza real de engrane. Esto reduce la fatiga del conductor en las cajas pesadas (16+ marchas), pero hace que el sistema sea sensible a las fugas de aire y a las averías de los cilindros.

Cilindro de simple efecto y de doble efecto

En el cilindro de simple efecto el aire empuja en un solo sentido y el retorno lo proporciona el muelle; es más sencillo, pero está expuesto a la fatiga del muelle. En el cilindro de doble efecto el aire se controla en ambos sentidos; ofrece un cambio más preciso y rápido, y se prefiere en funciones críticas como el split/range.

Su lugar en el sistema: bloque de válvulas, cilindro y cadena de horquillas

El cilindro no trabaja solo; la unidad de preparación de aire (secador, presión), el bloque de válvulas de control de cambio, el cilindro y la cadena mecánica de horquilla-sincronizador funcionan en conjunto. En el diagnóstico de averías hay que considerar toda esta cadena, porque el origen del síntoma "la marcha no entra" puede ser el cilindro, pero también la válvula, una fuga de aire o un desgaste mecánico.

Aplicación / Sistema	Tipo de cilindro típico	Uso de ejemplo
Cambio de range (grupo alto/bajo)	Doble efecto, con sensor de posición	Cajas de cambios de tractores pesados de 16 marchas
Mando de splitter (escalón intermedio)	Simple/doble efecto, de carrera corta	En grupos de marchas divididos
Selección/engrane de marcha (select/shift)	Actuador de doble efecto	Cajas automáticas AMT
Embrague asistido (servo shift)	Simple efecto con retorno por muelle	Cajas manuales asistidas por neumática

Verificación del número de pieza: Los cilindros de mando de cambio de la caja varían según el modelo de caja, el número de marchas y la configuración de range/split; cilindros que por fuera parecen similares pueden tener carrera, orientación de orificios y conexión de vástago diferentes. Antes de la sustitución, empareje siempre el número OE del cilindro desmontado, la

placa de tipo de la caja de cambios y el chasis del vehículo. Si se monta un cilindro con carrera/orificio equivocados, la marcha no engrana por completo o el sincronizador se fuerza.

Síntomas de avería y diagnóstico

Las averías del cilindro de mando de cambio suelen desarrollarse de forma gradual: primero cambios que cuestan, después marchas que no engranan del todo y, por último, el vehículo puede quedar inmovilizado. Leer correctamente el síntoma evita la sustitución innecesaria de piezas.

Síntoma	Posible causa	Control / Verificación
La marcha no entra / se queda en punto muerto	Retén del pistón perforado, fuga interna de aire; presión de aire insuficiente	Mide la presión del sistema con manómetro; realiza prueba de fugas (agua jabonosa) en los orificios del cilindro
La marcha entra muy dura	Suciedad/corrosión interna del cilindro, agarrotamiento del pistón; presión baja	Controla la presión de la unidad de preparación de aire; observa manualmente la carrera del cilindro en punto muerto
Salta la marcha por sí sola	Muelle de retorno débil, guía del vástago desgastada, holgura de la horquilla	Controla la fuerza de retorno del pistón; mide la holgura mecánica de la horquilla
Fuga de aire continua / compresor siempre activo	Junta del cuerpo o retén rascador del vástago rotos; racor del orificio flojo	Prueba de caída de presión con el motor parado; control de espuma de jabón en cada orificio
Retardo en el cambio / respuesta lenta	Tubo de aire parcialmente obstruido, avería del bloque de válvulas, hinchazón del retén	Mide la presión de salida de la válvula; controla la sección interna de la manguera y el filtro
Código de error AMT (posición de marcha/actuador)	Sensor de posición, problema de carrera del cilindro, cableado	Lee el código de avería con el equipo de diagnóstico; observa la señal del sensor en datos en vivo
Salida de aire mezclada con aceite/humedad	Secador saturado, humedad en el sistema, corrosión interna	Controla el cartucho del secador de aire y el drenaje del depósito

Primero el aire, después el cilindro

Regla de oro en el diagnóstico: antes de culpar al cilindro, verifica la alimentación de aire. Una presión de sistema insuficiente, un secador saturado o un tubo obstruido hacen que un cilindro sano parezca "averiado". No debe desmontarse el cilindro sin ver primero la presión del sistema en su valor de trabajo.

¿Fuga interna o fuga externa?

La fuga externa (aire que sale al exterior alrededor del cuerpo/vástago) se localiza fácilmente con agua jabonosa. La fuga interna (paso entre cámaras a través del retén del pistón) es más traicionera: el cilindro parece sano por fuera, pero no mantiene la presión. Ante la sospecha de

fuga interna, hay que presurizar el cilindro por uno de sus orificios y escuchar la fuga por el orificio opuesto.

¿Mecánico o neumático?

A veces el problema no está en el cilindro, sino en el desgaste de la horquilla/sincronizador. Si el cilindro empuja correctamente y el vástago hace la carrera completa, pero la marcha no engrana, la avería está dentro de la caja de cambios. Cambiar el cilindro sin hacer esta distinción es una pérdida de tiempo y de piezas.

Lecturas adicionales

Para una visión técnica en lenguaje sencillo de este tema, consulte el artículo de referencia en [Wikipedia](#). Confirme siempre las cifras y los procedimientos concretos con los datos de servicio del fabricante del vehículo.

Pasos de sustitución / instalación

Equipo de protección individual (EPI) y seguridad: Antes de empezar el trabajo, detén el vehículo en suelo plano, apaga el motor, calza las ruedas y purga por completo la presión del sistema de aire. Un cilindro o racor desmontado bajo aire comprimido provoca lesiones graves. Usa gafas, guantes y calzado de seguridad. Si la caja de cambios está caliente, espera a que se enfríe.

- 1 Purga la presión:** Drena los depósitos de aire para dejar la presión del sistema a cero; asegúrate de ver 0 bar en el manómetro.
- 2 Prepara el vehículo:** Apaga el contacto, desconecta el borne de la batería (especialmente en las AMT) y limpia la zona de trabajo y la parte superior de la caja de cambios.
- 3 Marca las conexiones:** Fotografía y etiqueta las mangueras de aire que van al cilindro y, si lo hay, el conector del sensor; no confundas la orientación de los orificios.
- 4 Desconecta las mangueras de aire:** Afloja los racores con la llave adecuada; tapa los extremos de las mangueras para que no entre polvo/suciedad.
- 5 Separa el sensor/conector:** Si hay sensor de posición, abre su seguro y retira el conector con cuidado, sin forzar los clips.
- 6 Desmonta el cilindro:** Afloja los tornillos de fijación en secuencia cruzada; retira el cilindro sin forzar la conexión del vástago.
- 7 Controla la horquilla y el asiento:** Una vez fuera el cilindro, inspecciona la horquilla de cambio, el asiento del vástago y la superficie de apoyo en busca de desgaste/fisuras.
- 8 Limpia la superficie de asiento:** Elimina los restos de la junta vieja y la suciedad; deja la superficie lisa sin rayarla.

- 9 Prepara el cilindro nuevo:** Verifica que la carrera, la orientación de los orificios y la conexión del vástago del cilindro nuevo/equivalente sean exactamente iguales a las del desmontado; usa junta/junta tórica nuevas.
- 10 Monta y aprieta al par:** Coloca el cilindro en su sitio; aprieta los tornillos al valor OE en secuencia cruzada y progresiva (consulta la tabla siguiente).
- 11 Conecta y prueba:** Conecta las mangueras de aire y el sensor a los orificios correctos, presuriza el sistema, realiza la prueba de fugas y, con el motor en marcha, prueba todos los escalones de marcha.

Aspectos a tener en cuenta (errores frecuentes)

El error más frecuente es confundir la orientación de los orificios. Si las mangueras de aire se conectan al revés, la marcha se mueve en sentido equivocado o no entra en absoluto; en las AMT esto puede provocar un error de calibración y el bloqueo de la caja de cambios. Marca siempre antes de desmontar.

Intentar desmontar sin haber purgado la presión es peligroso. El pistón o el racor bajo presión pueden salir despedidos. Además, reutilizar la junta vieja termina casi siempre en una fuga — la junta y la junta tórica deben renovarse en cada sustitución.

- Montar un cilindro de carrera/tipo equivocados — cilindros que por fuera se parecen pueden pertenecer a una función distinta.
- Apretar los tornillos de una sola vez y en secuencia recta — provoca alabeo del cuerpo y fugas; aprieta en cruz y de forma progresiva.
- Dejar entrar suciedad/humedad al tubo de aire — no dejes los orificios abiertos durante el montaje.
- Descuidar el secador y la unidad de preparación de aire — el aire húmedo corroe internamente el cilindro nuevo en poco tiempo.
- Omitir el procedimiento de calibración/aprendizaje tras la sustitución en las AMT — la TCU necesita reaprender la posición del cilindro.
- Forzar la conexión del vástago con un martillo — la horquilla y el vástago se deforman y los cambios se estropean.

Valores técnicos y puntos de control

Los valores siguientes son rangos de referencia típicos/generales para los sistemas de caja de cambios neumática de camiones pesados. Varían según la marca y el modelo de la caja; para los valores exactos rige el manual de servicio OE.

Parámetro	Rango de referencia típico / general	Nota
Presión de trabajo del sistema	~8–12,5 bar (≈116–181 psi)	Salida de la unidad de preparación de aire; la presión de corte depende del modelo

Parámetro	Rango de referencia típico / general	Nota
Presión mín. de trabajo del mando de cambio	~6,5–8 bar (≈94–116 psi)	Por debajo, los cambios cuestan/se retrasan
Temperatura de trabajo del cilindro	≈ -40 °C a +100 °C	El material del retén se elige según este rango
Tolerancia de carrera del pistón	±0,5–1 mm del valor OE	Una desviación excesiva significa engrane incompleto
Fuga estática admisible	En la práctica se busca "cero"	En la prueba de caída de presión no debe haber caída perceptible

Rangos de par típicos para los elementos de fijación y conexión (referencia general; rige el valor OE):

Punto de conexión	Rango de par típico	Descripción
Tornillos de fijación del cilindro (M8)	~20–30 Nm	Apriete en cruz y progresivo
Tornillos de fijación del cilindro (M10)	~40–55 Nm	Progresivo para evitar el alabeo del cuerpo
Racor del orificio de aire	~12–20 Nm	Un apriete excesivo daña la rosca/el racor
Tuerca de conexión del vástago / horquilla	Según el valor OE	Si hay pasador/seguro de retención, debe montarse siempre

La prueba de caída de presión es un control de estado práctico: lleva el sistema a la presión de trabajo, para el motor y observa la caída de presión durante unos minutos. Una caída rápida indica una fuga; acota, orificio por orificio y con espuma de jabón, si la fuga está en el cilindro o en la válvula/el tubo.

- Verifica siempre la presión del sistema en su valor de trabajo; con presión baja no se culpa al cilindro.
- Comprueba visualmente que el vástago del cilindro hace la carrera completa y gira libremente.
- Realiza un rastreo de fugas con espuma de jabón en todos los orificios de aire y alrededor del vástago.
- Ejecuta el procedimiento de aprendizaje/calibración de marcha tras la sustitución en las AMT.
- Controla el secador de aire y el drenaje del depósito para mantener la humedad lejos del sistema.

Mantenimiento y vida útil

Los cilindros de mando de cambio son de larga duración cuando trabajan con una alimentación de aire limpio y seco; la mayor parte de las averías tempranas proviene de causas sistémicas (humedad, aire sucio, presión baja). Por eso el foco del mantenimiento no es solo el cilindro, sino toda la cadena de aire.

- Cambia el cartucho del secador de aire según el periodo del fabricante; la humedad es el enemigo número uno del retén y del cuerpo.
- Realiza el drenaje de los depósitos de aire con regularidad (manualmente si no hay drenaje automático).
- En el mantenimiento periódico, controla las fugas en los orificios del cilindro y alrededor del vástago.
- Si los cambios empiezan a endurecerse/retardarse, aborda la avería antes de que crezca.
- Revisa las mangueras de conexión en busca de fisuras, rozaduras y aflojamientos.
- En los sistemas AMT, lee periódicamente los códigos de avería para captar las advertencias tempranas.

Un cilindro de mando de cambio bien montado, con juntas de calidad y alimentado con aire seco, presta un servicio sin problemas durante un largo intervalo de mantenimiento del vehículo. La mayoría de las sustituciones tempranas no nace del propio cilindro, sino del mantenimiento descuidado de la preparación de aire; por eso, al hacer un cambio de cilindro, revisar también el resto del sistema es el enfoque más económico.

VADEN ORIGINAL ofrece una amplia familia de productos de cilindros de mando de cambio / Shifting (Schaltzylinder) para camiones pesados; fabricados con configuraciones de carrera y orificio equivalentes a OE, adecuados para aplicaciones de range, splitter y select/shift, estos cilindros garantizan cambios de marcha fiables y una larga vida útil de servicio en los vehículos de su flota, con el emparejamiento correcto de piezas y elementos de estanqueidad de calidad. Al elegir el cilindro adecuado para su vehículo, no olvide verificar el tipo de caja de cambios y el número OE.

Este documento es informativo; en la práctica prevalecen el manual de servicio vigente y las instrucciones de seguridad del fabricante del vehículo. Los valores son referencias generales para sistemas de vehículos pesados habituales; utilice la documentación de servicio OE para valores específicos del modelo. © VADEN Otomotiv San. Tic. A.Ş. · vadenoriginal.com