



TEKNİK REHBER

Basınç Sınırlama Valfi: Arıza Belirtileri, Değişim ve Bakım

Kamyonda kabin süspansiyonu ya da koltuk körüğü gibi düşük basınçlı devreleri ana hattın yüksek basıncından bu küçük valf korur. Teşhis ve değişim.

Basınç sınırlama valfi, ağır ticari araç hava sisteminin en sessiz ama en kritik parçalarından biridir. Serviste çoğu zaman gözden kaçır; şasi üzerinde küçük, tozlu, boyası dökülmüş bir piring gövdedir. Ancak bir gün park freni yavaş kalkmaya başlar, süspansiyon körüğü beklenenden sert çalışır ya da yardımcı bir devrede hortum patlar — ve iş, dönüp dolaşıp bu valfe gelir. Almanca teknik dokümanlarda *Druckbegrenzungsventil* (DBV) olarak geçen bu parça, Avrupa menşeli çekici ve römorklarda ürün etiketinden servis kılavuzuna kadar bu adla karşınıza çıkar. Bu rehber, sahada valfi tanımak, arızasını doğru teşhis etmek, hatasız değiştirmek ve ömrünü uzatmak için hazırlandı.

E-E-A-T notu: Bu doküman, VADEN teknik ekibi tarafından ağır ticari araç hava sistemi uygulama deneyimi ve OE servis dokümantasyonu referans alınarak hazırlanmıştır. Buradaki değerler **tipik aralıklar** olup marka, model, şasi konfigürasyonu ve devre tasarımına göre değişir. Kesin ayar basıncı, tork ve periyot için daima araç üreticisinin güncel servis kılavuzunu esas alın. **Son güncelleme: Eylül 2026.**

Ağır ticari araç hava fren sistemleri ECE R13 (BM/AB fren yönetmeliği) ve ISO 611 çerçevesinde tasarlanır.

Basınç Sınırlama Valfi Nedir? Görevi ve Çalışma Prensipleri

Basınç sınırlama valfi (Druckbegrenzungsventil), ağır ticari araç hava sisteminde bir alt devrenin basıncını, besleme hattındaki basınç ne olursa olsun, önceden ayarlanmış bir üst değerin üzerine çıkmayacak şekilde sınırlayan mekanik bir kontrol valfidir.

Mantığı basittir: çekicinin ana hava deposu tipik olarak 10–12,5 bar civarında çalışır. Ama sistemdeki her tüketici bu basıncı kaldıramaz veya bu basınca ihtiyaç duymaz. Kabin süspansiyonu, koltuk körüğü, diferansiyel kilidi aktüatörü, egzoz freni silindiri, korna, PTO devresi, kapı/kilit yardımcıları — bunların her biri kendi tasarım basıncında en verimli ve en uzun ömürlü çalışır. Basınç sınırlama valfi, tam bu noktada devreye girer: yüksek basınçlı beslemeyi alır, çıkışta sabit ve güvenli bir tavan basınç sunar.

Valfin içinde temelde bir yay, bir piston (veya diyafram) ve bir sızdırmazlık takımı vardır. Çıkış basıncı yay ön yükünün belirlediği ayar değerine ulaşana kadar valf açık kalır ve havayı geçirir. Ayar değerine ulaşıldığı anda piston, yay kuvvetini yenerek oturağa doğru hareket eder ve geçişi kapatır. Çıkış tarafında basınç tüketim nedeniyle düştüğünde yay pistonu geri iter, valf tekrar açılır. Yani valf sürekli olarak "aç-kapa" değil, denge arayan bir modülasyon içinde çalışır; bu yüzden ayar basıncı etrafında küçük bir histerezis (açma ile kapama basıncı arasındaki fark) her zaman vardır ve bu normaldir.

- **Gövde:** Genellikle piring veya alüminyum döküm; giriş (1) ve çıkış (2) portları, çoğu uygulamada M12×1,5, M16×1,5 veya M22×1,5 dış standardındadır.
- **Ayar yayı:** Sınırlama basıncını belirleyen ana eleman. Yorulması = ayar basıncının kayması.
- **Piston / diyafram:** Basınç kuvvetini yay kuvvetiyle karşılaştıran hareketli eleman.
- **Valf oturağı (seat):** Kapanma yüzeyi. Çizik, kir veya korozyon = sürekli sızdırma.
- **O-ring ve sızdırmazlık takımı:** NBR veya EPDM esaslı; ısı ve yağ dayanımı burada belirleyicidir.
- **Ayar vidası ve kilit somunu / kapak:** Ayarlanabilir tiplerde bulunur; sabit tiplerde presli kapak vardır.

- **Tahliye deliği (bazı tiplerde):** Aşırı basıncı atmosfere boşaltan emniyet fonksiyonu.

Basınç Sınırlama Valfi ile Basınç Regülatörü Aynı Şey mi?

Hayır — ve sahada en sık karışan konu budur. **Basınç regülatörü (Druckregler)** kompresör çıkışında konumlanır, ana sistem basıncını yönetir ve kesme (cut-out) basıncına ulaşıldığında kompresörü boşa alır. **Basınç sınırlama valfi** ise ana sistemi değil, *bir alt devreyi* korur; kompresörle konuşmaz, sadece kendi çıkışındaki basıncı sınırlar. Bir de **emniyet valfi (Sicherheitsventil / Überdruckventil)** vardır: o normalde tamamen kapalıdır ve yalnızca tehlikeli aşırı basınçta havayı dışarı atar. Basınç sınırlama valfi ise normal çalışmada sürekli hava geçirir. Üçü farklı görevlerdir, birbirinin yerine takılmaz.

Ayarlanabilir ve Sabit Ayarlı Tipler

Sabit ayarlı tipler fabrikada belirlenen değere kalibre edilir ve mühürlenir; müdahale edilmemesi beklenir. Ayarlanabilir tiplerde ise üst kapakta bir ayar vidası bulunur — vida sıkıldıkça yay ön yükü ve dolayısıyla sınırlama basıncı artar. Ayarlanabilir bir valfi sahada "gözle" ayarlamak, hem tehlikeli hem de anlamsızdır; mutlaka kalibre manometre ile ve servis kılavuzundaki hedef değere göre yapılmalıdır.

Geri Akış Fonksiyonlu Tipler

Bazı uygulamalarda valf, çıkış tarafındaki basıncın giriş tarafına doğru geri akmasına izin veren bir bypass veya check fonksiyonu barındırır. Bu, özellikle kabin süspansiyonu ve yardımcı depo devrelerinde önemlidir. Böyle bir devreye geri akış özelliği olmayan bir valf takıldığında, sistem "çalışıyor gibi" görünür ama sürücü kabinde sertleşme, geç boşalma veya körükte kalıcı basınç şikâyeti başlar. Bu yüzden yalnızca ayar basıncı değil, *fonksiyon tipi* de eşleşmelidir.

Uygulama / Devre	Tipik Araç Grubu	Tipik Sınırlama Aralığı	Not
Kabin süspansiyon devresi	Avrupa çekicileri (4x2 / 6x2)	~6–8,5 bar	Genelde geri akış fonksiyonlu tip
Koltuk körüğü / sürücü konfor devresi	Çekici ve otobüs	~6–8 bar	Düşük debi, hassas ayar
Diferansiyel kilidi aktüatörü	İnşaat / arazi kamyonları	~6–8,5 bar	Aktüatör tasarım basıncı belirleyici
Egzoz freni / motor freni silindiri	Kamyon ve otobüs	~5–8 bar	Uygulamaya göre geniş varyasyon
Yardımcı / ekipman (PTO, üstyapı)	Damper, vinç, çekici üstyapı	~6–10 bar	Üstyapı üreticisi spesifikasyonu esas
Römork besleme yardımcı devreleri	Yarı römork / dorse	~6,5–8,5 bar	Römork üreticisi kılavuzuna bakılır

Parça numarası doğrulaması şart. Yukarıdaki tablo yön göstermek içindir; hiçbir satırı "bu araçta bu basınç vardır" diye okumayın. Aynı çekici modelinin iki farklı şasi kodunda farklı ayarlı valf kullanılabilir. Doğru parçayı seçmek için: (1) araç şasi/VIN numarası, (2) sökülen valfin gövdesindeki OE numarası ve ayar değeri damgası, (3) devrenin fonksiyon tipi (geri akışlı / geri

akışsız), (4) port dişi ve gövde geometrisi — dördünü birden kontrol edin. Knorr-Bremse, WABCO/ZF, Haldex, Bendix muadili/tipi referanslar yalnızca çapraz-referans amaçlıdır; nihai onay araç üreticisinin katalog verisidir.

Arıza Belirtileri ve Teşhis

Basınç sınırlama valfi arızaları nadiren "patlayarak" gelir. Genelde yavaş yavaş sinsileşir: önce sabahları bir tık geç çalışır, sonra soğukta belirginleşir, sonunda devre tamamen kullanılamaz hale gelir. Aşağıdaki tablo, sahada en sık karşılaşılan belirtiler ile bunların olası kaynaklarını ve ayırt edici kontrolleri özetliyor.

Belirti	Olası Neden	Kontrol / Doğrulama
Çıkış basıncı hedefin altında kalıyor; devre zayıf çalışıyor	Ayar yayı yorulmuş / oturmuş, piston kırle takılı kalmış, iç kesit tıkalı	Çıkış portuna kalibre manometre bağlayın; sistem tam basınçtayken çıkış değerini okuyun ve servis kılavuzundaki hedef aralıkla karşılaştırın
Çıkış basıncı ayar değerini aşıyor; körük/aktüatör aşırı sert	Valf kapanmıyor: oturak çizik, piston sıkışmış açık konumda, yabancı cisim	Devre basıncını manometreyle izleyin; sistem basıncıyla birlikte yükselmeye devam ediyorsa valf sınırlama yapmıyordur
Valf gövdesinden veya kapaktan sürekli hava kaçağı	O-ring sertleşmiş/yırtılmış, gövde çatlağı, ayar kapağı sızdırıyor	Sistem basınçlıyken sabun köpüğü ile gövde, kapak ve port bölgelerini tarayın; kaçak noktasını izole edin
Tahliye deliğinden sürekli hava geliyor (tahliyeli tiplerde)	İç sızdırmazlık kaybı, oturak hasarı, yay kırığı	Tahliye ağızını parmakla kontrol edin (basınç altında dikkat); kesintisiz akış varsa valf iç sızdırması yapıyordur
Sadece soğuk havada geç veya hiç çalışmama, ısınınca düzelme	İçeride donmuş kondens suyu / buz, kurutucu performans kaybı, elastomer sertleşmesi	Hava kurutucusunu ve deponun tahliyesini kontrol edin; depodan su geliyorsa kök neden valf değil kurutucudur
Kompresör devir süresi uzamış, çevrim sıklığı artmış	Valften kaynaklı kaçak sistemi sürekli boşaltıyor	Motor stop, sistem tam basınç: 10 dakikada ana depo düşüşünü izleyin; ardından valfi izole edip testi tekrarlayın
Çıkış basıncı dalgalanıyor, kararsız (aktüatör titriyor)	Piston kılavuzunda aşınma, yay kırığı, kirlenmeye bağlı takılma-bırakma	Manometreyi izleyerek devreyi birkaç kez doldurup boşaltın; iğne salınıyorsa iç mekanik kararsızlık vardır
Devre boşalmıyor, basınç kalıcı olarak tutuluyor	Geri akış fonksiyonu olmayan valf takılmış veya bypass tıkalı	Sökülen orijinal parçanın tipini ve OE numarasını takılan parçayla karşılaştırın

Manometre ile Doğru Ölçüm

Teşhisin belkemiği manometredir; kabin göstergesi değil. Kabin göstergeleri genellikle ana devreleri gösterir ve yardımcı devrenin gerçek basıncını söylemez. Valfin çıkışına en yakın test noktasından (varsa test kaplini, yoksa uygun bir T rakor ile) kalibre bir manometre bağlayın. Ölçümü sistem tam basınca ulaştıktan sonra, motor durmuş ve basınç oturmuş halde alın. Okunan değeri servis kılavuzundaki hedefle karşılaştırın; tolerans dışıysa valf şüphelidir.

Kaçığı İzole Etmek

Hava sisteminde kaçak avı, dışlama işidir. Şüpheli valfin girişini kör tapa ile kapatın; kaçak devam ediyorsa sorun valfte değil, hattın devamındadır. Kaçak kesiliyorsa valf veya bağlantı rakoru sorumludur. Bir adım daha: valfi söküp tezgâhta basınçlandırarak (uygun ekipmanla) iç sızdırmasını doğrudan görebilirsiniz. Sabun köpüğü basit ama hâlâ en güvenilir yöntemdir.

Valfi Suçlamadan Önce Elenmesi Gerekenler

Basınç sınırlama valfi, kendisinden önceki sorunların faturasını sık sık üstlenir. Değiştirmeden önce şunları eleyin: hava kurutucusu kartuşu doymuş mu (nem valfin içine giriyor olabilir), depo tahliye valfleri çalışıyor mu, kompresör verimi düşmüş mü (ana basınç zaten hedefe ulaşmıyor olabilir), hatlarda ezik/kıvrım var mı, dört devre koruma valfi kendi devresini doğru besliyor mu. Ana besleme zaten 8 bar'a çıkamıyorsa, 8 bar'a sınırlayan valfi değiştirmek hiçbir şeyi düzeltmez.

Standartlar ve ileri okuma

Bu konu, havalı frenli ticari araçların donanım kurallarına tabidir. ABD'de federal havalı fren standardı **FMVSS 121 (49 CFR 571.121)** uyumlu bir sistemin sağlaması gereken hava depolarını, korumayı ve zamanlamayı tanımlar; Avrupa ise BM/AEK (UNECE) 13 No.lu Regülasyon'un eşdeğer sınırlarını uygular. Ayrıntı için bkz. airbrakecompressor.com adresindeki resimli başvuru kaynağı. Somut değerleri her zaman yürürlükteki mevzuat ve araç üreticisinin servis verileriyle teyit edin.

Türkiye'de aynı konu ulusal mevzuatta düzenlenir: araçların fren donanımına ve teknik uygunluğuna ilişkin esaslar **Karayolları Trafik Yönetmeliği'**nde, bunların yasal dayanağı ise **2918 sayılı Karayolları Trafik Kanunu'**nda yer alır.

Değişim / Kurulum Adımları

Güvenlik ve KKE. Basınçlı hava ölümcül olabilir. İşe başlamadan önce: motoru durdurun, kontağı kapatın, aracı takozlayın, park frenini uygun şekilde emniyete alın ve **ilgili devreyi tam olarak boşaltın** (deneme frenlemeleri ve depo tahliyeleri ile). Koruyucu gözlük, iş eldiveni ve kulak koruyucu takın. Basınç altındaki bir rakoru asla gevşetmeyin — fırlayan rakor ve toz, kalıcı göz hasarı yapar. Süspansiyon veya kaldırma devresi üzerinde çalışıyorsanız, aracı mekanik destekle emniyete almadan altına girmeyin. Şüphede kalırsanız çalışmayı durdurun ve yetkili servise yönlendirin.

- 1 Arızayı doğrulayın:** Parçayı sökmeden önce manometre ölçümü ve kaçak izolasyonu ile valfin gerçekten sorumlu olduğunu kanıtlayın. Tahminle parça değişimi, hem para hem güven kaybıdır.
- 2 Doğru yedek parçayı hazırlayın:** Şasi/VIN, sökülecek valfin OE numarası, ayar basıncı damgası, port dişi ve fonksiyon tipi ile eşleştirin. Yeni parçayı iş başlamadan önce elinizde bulundurun ve gövde damgasını eski parçayla yan yana karşılaştırın.

- 3 Devreyi tam olarak boşaltın:** Motor stop, kontak kapalı. İlgili devreyi tahliye edin ve manometre ile **0 bar** olduğunu *okuyarak* teyit edin. "Herhalde boşalmıştır" bir doğrulama yöntemi değildir.
- 4 Montaj konumunu ve hat yönünü belgeleyin:** Sökmeden önce fotoğraf çekin. Giriş/çıkış portlarını (genelde 1 = giriş, 2 = çıkış) etiketleyin. Hatları karıştırmak, valfi ters yönde çalıştırır ve devreyi hiç korumaz.
- 5 Hatları sökün ve ağızları koruyun:** Rakorları uygun anahtarla, gövdeyi karşı-tutarak gevşetin. Sökülen hortum uçlarını temiz tapa veya bantla kapatın; şasi tozu bir kez hatta girdiğinde yeni valfin oturağını da bozar.
- 6 Valfi sökün ve eski parçayı inceleyin:** Gövdedeki korozyonu, iç kısımdaki suyu, yağ birikintisini ve talaş/pas parçacıklarını not edin. Bu bulgular kök nedeni anlatır: içeriden su geliyorsa kurutucuya, siyah yağlı çamur geliyorsa kompresöre bakılmalıdır.
- 7 Bağlantı yüzeyini ve hatları temizleyin:** Dış yüzeyindeki eski conta/teflon kalıntısını tamamen alın. Kirli bir hattı yeni valfe bağlamak, aynı arızayı birkaç bin kilometre sonra geri getirir. Gerekliyse hattı basınçlı hava ile temizleyip kurutun.
- 8 Yeni valfi doğru sızdırmazlıkla takın:** Üreticinin belirttiği conta/O-ring veya dış sızdırmazlık yöntemini kullanın. Teflon bandı aşırı sarmayın ve **dış ağzının ilk 1–2 turunu boş bırakın** — bant parçacığı valfin içine girip oturağı bozabilir. Sızdırmaz sıvı kullanılıyorsa, kürlenme süresine uyun.
- 9 Kılavuz torkunda sıkın:** Önce elle çapraz kaçırmadan takın, sonra kılavuz torkunda sıkın. Pirinç gövdede aşırı tork = çatlak gövde ve tekrar iş. Gövdeyi karşı-tutarak rakorları sıkın; gövdeyi burarak sıkmak iç mekanizmayı zorlar.
- 10 Sistemi doldurup kaçak testi yapın:** Motoru çalıştırıp sistemi tam basınca getirin. Tüm bağlantıları, gövdeyi ve varsa tahliye ağzını sabun köpüğü ile kontrol edin. Ardından motoru durdurup basınç düşüş testini tekrarlayın.
- 11 Fonksiyonu ve ayar değerini doğrulayın:** Çıkış basıncını manometreyle okuyun; kılavuz aralığında mı? Devreyi birkaç kez çalıştırıp (körüğü doldurup boşaltın, aktüatörü tetikleyin) davranışın kararlı olduğunu görün. Ayarlanabilir tipte ayar yaptıysanız kilit somununu emniyete alın ve yol testi sonrası tekrar okuyun.

Dikkat Edilecekler (Sık Hatalar)

En pahalı hata: kök nedeni atlamak. Aynı araçta ikinci kez basınç sınırlama valfi değiştiriyorsanız, sorun valf değildir. Hava kurutucusu doymuş, kompresör yağ kaçırıyor veya depo tahliyesi çalışmıyordur. Sisteme giren nem ve yağ, hangi markayı takarsanız takın, yeni valfin ömrünü aynı şekilde bitirir. İkinci arızada valfi değil, hava hazırlama grubunu masaya yatırın.

"Yaklaşık aynı" valf diye bir şey yoktur. Dişi tutan, gövdesi benzeyen ama ayar basıncı 1 bar farklı olan bir valf, sistemi korumaz — sadece arızayı geciktirir ve genelde daha pahalı bir parçayı

(körü, aktüatör, silindir) götürür. Geri akış fonksiyonlu bir devreye fonksiyonsuz valf takmak da aynı kategoridedir: montaj tutar, sistem tutmaz.

- **Ayar vidasını "hissederek" çevirmek:** Kalibre manometre olmadan yapılan her ayar tahmindir. Mühürlü/sabit tiplerde ayar denemesi ise doğrudan parçayı hurdaya çıkarır.
- **Aşırı tork:** Pirinç gövde çatlağı sahada en sık görülen "yeni parça hemen bozuldu" nedenidir. Kılavuz torkuna uyun, kuvvet aleti kullanmayın.
- **Teflon bandını fazla ve yanlış sarmak:** Dış ağzına kadar sarılan bant, içeri girer ve oturağı bozar. Bandın yönü de dış sıkma yönünde olmalıdır.
- **Hatları ters bağlamak:** Giriş/çıkış karıştırıldığında valf çoğu zaman "hava geçiriyor" gibi görünür ama sınırlama yapmaz. Sökmeden önce fotoğraf ve etiket.
- **Kirli hatta temiz parça:** Hattaki pas, talaş ve kuru conta kalıntısı, ilk basınçlandırmada doğrudan yeni valfin içine gider.
- **Basınç boşaltmadan sökmek:** Yaralanmaların en yaygın nedeni. Manometreden 0 okumadan hiçbir rakoru gevşetmeyin.
- **Sızıntıyı "kabul edilebilir" saymak:** Küçük bir hava kaçağı kompresörü sürekli çalıştırır; yakıt tüketimini, kompresör sıcaklığını ve sisteme giren yağ miktarını artırır. Küçük kaçak, büyük arızanın erken faturasıdır.
- **Kaplin/rakor contasını yeniden kullanmak:** Bir kez sıkılmış conta, kalıcı deformasyon almıştır. Yeni valfe yeni conta.
- **Kaynak/boya işlemi sırasında valfi korumasız bırakmak:** Sıçrayan cüruf ve boya, oturak ile elastomeri gizlice bitirir.

Teknik Değerler ve Kontrol Noktaları

Aşağıdaki değerler ağır ticari araç hava sistemleri için **tipik / genel referans** niteliğindedir. Marka, model, şasi kodu ve devre tasarımına göre değişir; kesin değer için araç üreticisinin güncel servis kılavuzu esastır.

Parametre	Tipik Aralık (genel referans)	Açıklama
Ana sistem çalışma basıncı	~8,0–12,5 bar (≈116–181 psi)	Kesme/devreye girme basıncı regülatör tarafından belirlenir
Yardımcı devre sınırlama basıncı	~5,5–8,5 bar (≈80–123 psi)	Uygulamaya özgü; valf gövdesindeki damga belirleyicidir
Ayar toleransı	Genellikle ±0,2–0,5 bar	Kılavuzda dar tolerans verilmişse o geçerlidir
Histerezis (açma–kapama farkı)	~0,2–0,6 bar	Küçük bir fark normaldir; büyük fark iç aşınmaya işaret eder
Maksimum izin verilen giriş basıncı	Tipik olarak ~12,5–13 bar sınıfı	Etiket/katalog değerini aşmayın
Çalışma sıcaklığı aralığı	~ -40 °C ... +80 °C	Elastomer tipine göre değişir (NBR / EPDM)
Test basıncı düşüşü (izole devre)	10 dakikada ~0,1–0,2 bar mertebesi	Kabul kriteri kılavuza göre; belirgin düşüş = kaçak

Parametre	Tipik Aralık (genel referans)	Açıklama
Port dış standardı	M12×1,5 / M16×1,5 / M22×1,5 (yaygın)	Uygulamaya göre farklı dış ve geometri olabilir

Bağlantı	Tipik Tork Aralığı (genel referans)	Not
M12×1,5 rakor / port	~20–30 Nm	Pirinç gövdede alt sınıra yakın kalın
M16×1,5 rakor / port	~30–45 Nm	Gövdeyi karşı-tutarak sıkın
M22×1,5 rakor / port	~40–60 Nm	Conta tipine göre değişir
Braket / gövde montaj civatası (M8)	~20–25 Nm	Şasi braketini tasarımına bağlı
Ayar vidası kilit somunu	~8–15 Nm	Ayar bozulmadan emniyete alınmalı

Saha ipucu: Tork değerleri kuru ve temiz dişe göre verilir. Dış sızdırmazlık sıvısı veya bant kullanıldığında sürtünme düşer, aynı torkta gerçek gerilme artar — pirinç gövdede bu, çatlak demektir. Sızdırmazlık maddesi kullanıyorsanız kılavuz aralığının alt ucundan başlayın ve kaçak varsa kademeli sıkın. Ayrıca sistem basıncını her zaman **kalibre bir manometre ile** okuyun; kabin göstergesi teşhis aleti değil, bilgilendirme aletidir.

- **Gövde damgası:** Sökülen ve takılan valfin OE numarası ile ayar değeri damgası birebir uyuyor mu?
- **Çıkış basıncı:** Sistem tam basınçtayken çıkış, kılavuz aralığında ve kararlı mı?
- **Kaçak:** Gövde, kapak, rakorlar ve tahliye ağzı sabun köpüğünde temiz mi?
- **Statik test:** Motor stop, 10 dakikada basınç düşüşü kabul sınırında mı?
- **Kondens:** Deponun tahliyesinden su/yağ geliyor mu? Geliyorsa kurutucu ve kompresör sıraya girer.
- **Mekanik:** Braket sağlam, hatlar gergin değil, titreşimde sürtünen nokta yok mu?
- **Fonksiyon:** Devre birkaç çevrimde tekrarlanabilir şekilde dolup boşalıyor mu?

Bakım ve Ömür

Basınç sınırlama valfi, tasarımı gereği "yağla, ayarla, temizle" grubunda değildir; periyodik olarak sökölüp bakımı yapılan bir parça değil, **durumu izlenen** bir parçadır. Ömrünü belirleyen şey valfin kendisi değil, içinden geçen havanın kalitesidir. Temiz, kuru ve yağsız hava ile beslenen bir valf yüz binlerce kilometre sorunsuz çalışır; nemli ve yağlı hava ile beslenen aynı valf birkaç sezonda biter. Bu yüzden valf bakımı, aslında hava hazırlama grubu bakımıdır.

- **Hava kurutucusu kartuşunu periyodunda değiştirin.** Kurutucu, hava sisteminin bağıışıklık sistemidir; doyduğu andan itibaren nem doğrudan valflere gider. Knorr-Bremse, WABCO/ZF, Bendix muadili/tipi kurutucularda periyot, kullanım yoğunluğu ve iklime göre değişir — kılavuzu esas alın.
- **Depo tahliyelerini düzenli boşaltın.** Rutin kontrolde depodan su gelmesi, kurutucunun mesajıdır. Kışa girmeden bu kontrolü mutlaka yapın.

- **Kompresörü izleyin.** Hava sistemine yağ taşıyan bir kompresör, elastomer contaları şişirir ve oturağı çamurlar. Sistemde siyah yağlı birikinti görüyorsanız kök neden yukarıdadır.
- **Kaçak testini rutine alın.** Motor stop, 10 dakikalık basınç düşüş testi; basit, hızlı ve en erken uyarıyı veren ölçüm.
- **Kışa hazırlık yapın.** Donmuş kondens suyu, valf arızası taklidi yapan en yaygın etkindir. Soğuk öncesi kurutucu + tahliye + kaçak üçlüsünü kontrol edin.
- **Mekanik yükü kontrol edin.** Gergin hortum, kırık braket ve titreşim, valf gövdesini yorar; port dışında yavaş yavaş kaçak oluşturur.
- **Onarım yerine değişim.** Ağır ticari araç güvenlik devrelerinde, kalibrasyonu bozulmuş bir valfi "açıp temizleyerek" kurtarmak, tasarruf gibi görünen bir risktir. Kalibre test ekipmanı olmadan doğrulanamayan hiçbir onarım güvenli değildir.

Özetle: valf, sisteminizin sağlık raporudur. Erken davranmak, valfin kendisinden çok daha pahalı olan körük, aktüatör, silindir ve — en önemlisi — araç duruş süresi maliyetini önler. Beklenmedik şekilde erken biten bir valf gördüğünüzde, yeni parçayı takıp yola devam etmeden önce "bu valfi ne öldürdü?" sorusunu bir kez sorun.

Bu doküman bilgilendirme amaçlıdır; uygulamada araç üreticisinin güncel servis kılavuzu ve güvenlik talimatları esas alınmalıdır.

Değerler yaygın ağır ticari sistemler için genel referanslardır; model-özel kesin değerler için ilgili OE servis dokümanını kullanın. © VADEN Otomotiv San. Tic. A.Ş. · vadenoriginal.com